



MBA' APO, JEPOROMOMBA' APOHA
TETÁYGUA JEIKOPORÁ
MOTENONDEHA
MINISTERIO DE
TRABAJO, EMPLEO Y
SEGURIDAD SOCIAL



Construyendo competencias para el mundo



EL SERVICIO NACIONAL DE PROMOCIÓN PROFESIONAL

Hace constar que

Alexis Nichel Granja Olivella

Ha aprobado satisfactoriamente el CURSO DE ESPECIALIZACION de:

AUTOMATISMO POR PLC I

realizado en la ciudad de Luque, con N° Nacional 4800/11 a cargo de la Unidad Operativa D.C.T.F.P.

PARAGUAY - JAPON desde el 01 de setiembre al 10 de noviembre de 2011.

CONTENIDO DESARROLLADO

- ? Introducción: Origen del PLC.
- ? Arquitectura del PLC: componentes básicos.
- ? Conexionado: Suministro de potencia; Conexionado de los módulos.
- ? Consola de programación: Funciones del teclado; Programa de circuitos de mandos.
- ? Instrucciones de control de bits: Instrucciones de control de bits; El temporizador; el contador.
- ? Programación del PLC por software CPT: Configuración del programa; Diseño de circuitos.
- ? Practicas de diseños y conexiones: Prácticas de circuitos de control; Sensor de posición; Control electropneumatico.
- ? Evaluación.

Duración: 60 HORAS



11469-5170808-4800